214-066 高村 優汰

1. 序

コンクリート系部材を対象とした構造実験では、ひび割 れ状況をスケッチあるいは写真撮影によって記録し、ひび 割れ幅についてはクラックスケールによって計測すること が一般的である。しかしながら、これらの手法による計測は 多大な計測時間を要し、計測者の技量によって計測結果に ばらつきが生じる問題がある。

このような観点から、本研究は、RC 梁の4点曲げ実験を 行い、ひび割れ状況の計測への画像処理技術による計測シ ステムの適用性について検討する。

2. 画像処理技術を用いたひび割れ計測システム

図1に画像処理によるひび割れ計測システムのフローチ ャートを示す。システムの概要は、以下の通りである。 ① 画像の入力

ひび割れ特定のための前処理段階として,メディアンフ ィルタによる元画像の平滑化を行う。

② 2 値化によるひび割れの検出

適応的な 2 値化によって, 平滑化された元画像を白と黒 の二階調に変換する。

③ ノイズの除去・④ ひび割れ画像を出力

ラベリング処理によって連続する白画素に ID を付与し た後,その面積と円形度によって細長く生じるひび割れと そうでないものを区分してノイズの除去を行い,ひび割れ 画像を出力する。

画像処理技術によるひび割れ幅の計測は,試験体中央上部に設置された公称直径 13 mmの円マーカーから画像の1 ピクセルあたりの寸法を割り出し,ひび割れ上のピクセル 数を算出する。なお,本実験では,1ピクセルあたりの大き さは0.06 mm である。

3. 実験

図 2 に試験体の詳細を示す。また、図 3 にひび割れの計 測範囲,表1 に材料の力学的特性を示す。試験体は単筋梁 とし,計2 体の試験体(試験体 A 及び B) が計画された。 両試験体とも、スパンは2,100 mm、断面寸法は、200×350 mm である。主筋(下端筋)は3-D16(SD295A)、せん断ス パン区間に 2-D6@100(SD295A、横補強筋比 p_w = 0.32%)



図1 ひび割れ計測システムのフローチャート

とするあばら筋が配置されている。実験は,試験体を単純支持し,2点集中荷重を単調に負荷する4点曲げ試験である。 なお,等曲げ区間にあばら筋は配置されていない。

ひび割れの計測は,試験体の等曲げ区間のみを対象とし, 試験区間に生じた曲げひび割れを後述する4段階ごとに画 像撮影すると同時に,2名の観測者の目視によるひび割れの スケッチ,及び,図4に示すクラックスケールを用いたひ び割れ幅の測定を行う。なお,ひび割れ幅の測定は,引張主 筋の重心位置とする。画像解析に用いる画像は,図3の破 線で示す等曲げ区間の半分の範囲を4000×4000 画素の高解 像度で撮影したものである。撮影時は,撮影に影響する自然 光をブルーシートにより遮光し,撮影用照明を用いて試験 体側面の左右から撮影範囲のライティングを行う。

4. 実験結果

図5に試験体Aの荷重-変形関係を示す。縦軸は荷重*P*, 横軸は部材中央部のたわみδである。図6に試験体Aの代表

双 树科切力手的特性								
	N/mm ²	ヤング係数	降伏強度	引張強さ				
材料		E_s	σ_{y}	σ_{u}				
主筋	D16 (SD295A)	1.87×10 ⁵	340	490				
横補強筋	D6 (SD295A)	1.73×10 ⁵	371	495				
	N/mm ²	ヤング係数	圧縮強度	割裂強度				
材料		E_{c}	$\sigma_{\scriptscriptstyle B}$	F_{t}				
コンクリート		1.85×10^4	27.8	2.37				

表1 材料の力学的特性









的なひび割れ状況を撮影されたステップ順に示す。また,そのステップ番号を図5に示す。図中に示す b_{cr} 及び b_{cr} はひび割れ番号である。実験は,引張主筋の降伏後,等曲げ区間の圧縮側にコンクリートの圧壊が生じた時点で実験を終了した。

5. 画像処理技術による計測値と実験時の計測値との比較

図 7 に代表的な画像処理技術によって検出された画像及 びひび割れ図(図5,6中のステップ3)を示す。また、表 2は計測対象の引張主筋位置におけるひび割れの幅(ひび割 れ番号: bcr1, bcr2) について, クラックスケールによる計測 値と画像処理によって検出された計測値及びそれらの誤差 を示したものである。画像処理技術によって検出されたひ び割れ状況は、一部ノイズが認められるものの、実際のひび 割れとほぼ同様の状況が検出されている。ひび割れの進展 に伴ってひび割れを書き足していく目視によるスケッチに 比べて,画像処理技術によって検出されたひび割れ画像は, 試験体の挙動に伴うひび割れ幅の変化を直接確認できるこ とから、コンクリート系部材のひび割れ状況をより正確に 記録することができるとともに、それに要する時間を大幅 に短縮する計測方法として期待できる。一方,画像処理技術 によるひび割れ幅の検出結果に着目すると、目視によるク ラックスケールの計測値と画像処理技術によって検出され た計測値は、最大 60%、平均 23~41%程度の誤差が生じた。 これらの誤差が生じた原因としては、クラックスケールを 用いた目視によるひび割れ幅の計測は計測者の技量に依存



図7 画像処理後のひび割れ画像(b_{cr})

表2 ひび割れ幅の比較

b_{crl} (mm)		b_{cr2} (mm)		平均誤差					
クラックスケール	画像処理	クラックスケール	画像処理	b_{crl}	b_{cr2}				
0.04	0.06	0.04	0.06						
0.15	0.18	0.3	0.12	220/	410/				
2.1	1.92	2.2	1.92	23%	41%				
3	2.52	2.8	2.04						
	b_{crl} (mm クラックスケール 0.04 0.15 2.1 3	b_{crl} (mm) クラックスケール画像処理 0.04 0.06 0.15 0.18 2.1 1.92 3 2.52	b_{crl} (mm) b_{cr2} (mm クラックスケール 画像処理 クラックスケール 0.04 0.06 0.04 0.15 0.18 0.3 2.1 1.92 2.2 3 2.52 2.8	b_{crl} (mm) b_{cr2} (mm) クラックスケール画像処理 クラックスケール画像処理 0.04 0.06 0.04 0.06 0.15 0.18 0.3 0.12 2.1 1.92 2.2 1.92 3 2.52 2.8 2.04	b_{crl} (mm) b_{cr2} (mm) 平均 クラックスケール 画像処理 クラックスケール 画像処理 b_{crl} 0.04 0.06 0.04 0.06 0.15 0.18 0.3 0.12 2.1 1.92 2.2 1.92 3 2.52 2.8 2.04				

することに加え、本実験では、ひび割れ計測区間のコンクリ ート表面に取り付けた公称直径 13 mm の円マーカーを1ピ クセルあたりの大きさの指標とし、その指標に基づいてひ び割れ幅を計測したが、円マーカー自体が真円ではないこ と及び指標に用いた直径が公称径であることによると考え られる。これらのことから、ひび割れ及びその幅を画像処理 技術によって検出する際、1ピクセルあたりの寸法を算出す るためのキャリブレーションの方法を慎重に検討するとと もに、検出画像におけるひび割れは影として表現されるた め、撮影用照明光の入射角度によってひび割れ幅の検出に 誤差が生じることから、画像撮影時の照明光の最適な入射 角度を検討する必要がある。

4. 結語

本研究の結果、以下のことが得られた。

- 画像処理技術を用いたひび割れ計測システムは、コン クリート系部材のひび割れ状況をより正確に記録するこ とができるとともに、ひび割れ状況の記録に要する時間 を大幅に短縮する計測方法として期待できるが、現段階 では、画像度の高解像度を確保する観点から、ひび割れ 状況の撮影範囲が限定されるため、ある程度局所的なひ び割れ状況の計測にのみ適用できる。
- 画像処理技術を用いたひび割れ幅の計測において、キャリブレーション及び照明光の入射角度について、慎重に検討し、そのマニュアルを作成する必要がある。

【謝辞】

ひび割れの画像処理技術による検出は、大阪工業大学情報科学部情報メディア学科 小堀研究室及び佐野研究室が開発した計測システム を使用させていただいた。ここに感謝の意を表します。