213-035 叶居 広太郎

# 1. はじめに

地震火災に対する鉄筋コンクリート部材の保有耐火時 間および残存耐力を評価するためには,加熱を受けるコ ンクリート構成則の構築が最重要課題となる。

本研究は、最も基本的な観点から、既往のテストピー スの加熱実験データに関する文献調査を行い、加熱条件 等がテストピースの圧縮強度及び弾性係数に及ぼす影響 を検討する。

## 2. 対象文献とその概要

本研究は、日本建築学会、日本火災学会及び日本コン クリート工学会で発表された約40年間(1970~2017年) の文献を対象とする。対象とした文献は日本建築学会で 発表された論文が多数を占め、収集した文献数は43件で ある。テストピースに使用されるコンクリートの呼び強 度は F<sub>c</sub>60以上のものが多く半数を占めるが、本研究では F<sub>c</sub>60以下のコンクリートについて検証を行う。

既往のテストピースの加熱試験は、実際の火災を想定 したものより加熱温度の低いものが大多数である。その 加熱温度は、常温(20℃)から100~800℃まで100℃刻 みで、全温度に関するデータをそれぞれ3本程度ずつ記 録するのが基本的な実験方法であるが、加熱温度を 600℃までとする文献も半数程度存在した。

また,それぞれのテストピースが上記の規定温度に達 した後に保持時間(所定の時間にわたって加熱温度を保 持する)を設けるものが多く,1時間から長いものでは 24時間以上の保持時間が設定されている。

加熱速度は、文献ごとに独自のものが用意されており、 標準化されている加熱速度は見当たらない。そのため、 文献ごとにおおよそ毎分 0.5~2℃の加熱速度、すなわち、 0.5~2℃の範囲で 0.5℃刻みに設定されることが多い。

上述のように、これらテストピースの加熱試験に設定 される加熱温度、保持時間及び加熱速度を含む加熱パタ ーンは、文献ごとに多種多様な組み合わせが存在するが、 おおよそ図1に示す2つに大別できる。図1に示すパタ ーンAは、規定温度に達する前に加熱速度を変化させる 折れ線タイプとなり、主に100℃の時点で加熱速度を上



昇させることが多い。本研究では、初期の加熱速度を a( $\mathbb{C}$ / $\mathcal{A}$ )、第二の加熱速度を b ( $\mathbb{C}$ / $\mathcal{A}$ )とする。一方、 パターン B は、初期の加熱速度を維持し、規定温度に達 した後に所定の保持時間に基づいて、一定の加熱温度を 継続して与える。この場合の加熱速度を a ( $\mathbb{C}$ / $\mathcal{A}$ )、保 持時間を c (時間)とする。

### 3. 文献調査の結果とその考察

ここでは、各加熱パターンの代表的な結果として、パタ ーンAに分類される実験1<sup>1)</sup>, Bに分類される実験2<sup>2)</sup>及び 実験3<sup>3)</sup>について検討する。

図 2 にテストピースの圧縮強度 – 加熱温度,加熱時間及 び弾性係数 – 加熱温度,加熱時間の関係を示す。上段の縦 軸は加熱後の圧縮強度  $\sigma_B$  を加熱前の圧縮強度  $\sigma_B$  で無次元化 した値  $\sigma_B'/\sigma_B$ ,下段の縦軸は加熱後の弾性係数  $E_C$  を加熱前 の弾性係数  $E_C$  で無次元化した値  $E_C'/E_C$  である。また,横軸 は,上下段とも加熱温度  $T(\mathbb{C})$ 及び加熱時間 t (hour)を示す。 なお,図中には,図 1 に基づいた加熱パターンの概要をあ わせて示す。

図 2 の下段に示す弾性係数-加熱温度の関係に着目する と、加熱パターンにかかわらず、ほぼ同様の弾性係数-加 熱温度関係を示していることがわかる。例えば、加熱温度 200℃時点において、実験 1~3 とも *E<sub>c</sub>'/E<sub>c</sub>*はおおよそ 0.6~ 0.7 に分布している。また、加熱温度が 600℃の場合におい ても、実験結果はすべて 0.1 程度である。このことから、加 熱を受けるテストピースの弾性係数に及ぼす加熱温度、保 持時間及び加熱速度の影響は小さく、加熱温度による弾性 係数の一義的な評価が可能であると推察される。

一方,図2の上段に示す圧縮強度一加熱温度関係は,加 熱パターンによって異なる結果を与えている。加熱パター ンにかかわらず,加熱温度200℃を折れ点とするバイリニア の性状を示し,かつ,200℃以降の加熱温度によるテストピ ース圧縮強度の低下の割合はほぼ等しい。例えば,加熱速 度や保持時間にかかわらず,加熱温度600℃時の*σ<sub>B</sub>'/σ<sub>B</sub>*はほ ぼ0.4である。しかしながら,加熱温度200℃までの圧縮強 度-加熱温度関係は,加熱パターンによって以下の傾向が 認められる。

- パターン B の場合,加熱前の圧縮強度に比べて,加熱 後の圧縮強度はほぼ一定あるいは増大しているのに対し て,パターン A の場合は低下する。
- 2) 加熱速度の大きい(実験2)の場合,加熱前の圧縮強度 に比べて加熱後の圧縮強度はほぼ同じ強度を保持してい るのに対して,加熱速度の小さい(実験3)場合はむしろ 増大している。

図 3 は, (a) 加熱温度 200℃及び(b) 600℃時における



図2 加熱温度-圧縮強度・弾性係数の関係



 $\sigma_B'/\sigma_B$ -加熱速度の関係を示す。縦軸は $\sigma_B'/\sigma_B$ ,横軸は加 熱速度 a である。図中のプロットは、図 2 に示すパター ン A 及び B の全実験データであり、実線は実験データの 回帰直線を示す。これらの結果より、加熱速度に伴って 圧縮強度は低下するが,加熱速度が圧縮強度へ及ぼす影響は,加熱温度の増大に伴って小さくなる傾向が認められる。

### 4. まとめ

本文献調査の結果,以下の知見が得られた。

- 加熱パターンは、加熱温度 200℃までのテストピースの加熱温度-強度の関係に影響を及ぼすが 200℃以上の 領域では加熱パターンにかかわらず、加熱温度に反比例 して圧縮強度は小さくなる。
- 加熱を受けるテストピースの圧縮強度は、加熱速度に 反比例して小さくなるが、その効果は加熱温度が大きく なるにつれて小さくなる。
- 3) 加熱を受けるテストピースの弾性係数におよぼす加熱 温度,保持時間及び加熱速度の影響は小さいことから, 加熱を受けるテストピースの弾性係数は,加熱温度によ り一義的に評価することができると考えられる。

### 【参考文献】

- 1) 安部武雄,古村福次郎,戸祭邦之,黒羽健嗣,小久保勲;高温度 における高強度コンクリートの力学的特性に関する基礎的研究, 日本建築学会構造系論文集,No.515, pp.163-168, 1999.1
- 一瀬賢一,長尾覚博;高温加熱を受けた高強度コンクリートの力 学的性質に関する実験的研究,日本建築学会構造系論文集, No.541, pp.23-30, 2001.3
- 3) 松沢晃一,橘高義典;高温加熱の影響を受けたコンクリートの引 張破壊特性に及ぼす粗骨材の影響,日本建築学会構造系論文集, No.707, pp.1-7, 2015.1